

## Grado Estinguenza delle Materie Plastiche (secondo UL 94)

### Grado di estinguenza secondo UL 94 dei polimeri non modificati.

Le prove secondo la [Underwriters Laboratories](#) Americana sono le più usate per determinare l'infiammabilità di un polimero plastico. E' necessario specificare se il materiale plastico è addizionato di ritardante di fiamma o alogen-free.

- La prova HB determina la **infiammabilità** di un polimero.
- La prova V0, V1, V2, determina il grado di **autoestinguenza** del materiale.

Sigla DIN	Spessore provino	Grado di estinguenza UL94
ABS	3 - 6 mm	HB
PA6	3 - 6 mm	HB - V2
PA6 GF	3 - 6 mm	
PA66	3 - 6 mm	HB - V2
PA66.6	3 - 6 mm	HB - V2
PA6	3 - 6 mm	HB - V2
PA6 G	3 - 6 mm	HB
PA6 G OIL	3 - 6 mm	HB
PA11	3 - 6 mm	V2
PBT	3 - 6 mm	
PC	3 - 6 mm	HB - V2
PE 300	3 - 6 mm	HB
PE 500	3 - 6 mm	HB
PE 1000	3 - 6 mm	HB
PEEK	3 - 6 mm	
PES	3 - 6 mm	V0
PET	3 - 6 mm	HB
POM	3 - 6 mm	HB
PPO	3 - 6 mm	HB
PP	3 - 6 mm	HB
PTFE	3 - 6 mm	V0
PVC	3 - 6 mm	HB
PVDF	3 - 6 mm	V0

### HB

Consiste nel misurare il tempo in cui il provino di materiale plastico di spessore specificato montato orizzontalmente continua a bruciare dopo che sia stato investito dalla fiamma di un Bunsen per 30 sec.

Secondo la **UL 94 HB** (Horizontal Burning) il materiale è classificato HB quando il provino con spessore 3 mm brucia ad una velocità massima di 76 mm/minuto.

### V0, V1, V2

La prova consiste nel misurare il tempo in cui il provino di materiale plastico montato verticalmente di spessore specificato (3-6 mm) continua a bruciare dopo che sia stato investito dalla fiamma di un Bunsen per 10 sec.

- Il materiale è classificato V.0 Quando la fiamma si estingue entro 10 secondi.
- Il materiale è classificato V.1 Quando la fiamma si estingue entro 30 secondi senza gocciolamento.
- Il materiale è classificato V.2 Quando la fiamma si estingue entro 30 secondi con gocciolamento.